



PVDF / SVR
PVDF / FRP

PVDF / SVR

THERMOPLASTIQUE

MATIERE DE BASE

Le polyfluorure de vinylidène appartient à la famille des matières plastiques fluorées à haut degré de cristallinité .

Le PVDF se distingue par des propriétés mécaniques et une résistance chimique élevée , ainsi qu'un faible poids . il est particulièrement recommandé pour les utilisations à haute température et en milieu corrosif .

De plus , il présente une facilité de mise en oeuvre, une résistance exceptionnelle au vieillissement atmosphérique et aux produits chimiques.

Les industries concernées par l'utilisation du PVDF sont l'industrie chimique, papetière métallurgique, électronique, textile et nucléaire .

Possibilité de fournir du tube PVDF à partir de poudre FORAFILON ou SOLEF.

SVR (stratification verre résine)

MATIERE DE BASE

Résine : Résine vinylester, Déralane 411-350 DOW CHEMICAL
Autre type de résine sur demande .

Tissus : Fibre de nature E
Ensimage type plastique (M1)
Liant des fibres type poudre

Charge : Possibilité d'ajouter un anti-UV
Possibilité de teinter la dernière couche sur demande

PROCEDE

Moulage au contact par enroulement de bandes

DIMENSIONS

Les tubes et accessoires sont fabriqués suivant les standards
ATOCHM , RHONE POULENC , SOLVAY :

PVDF / SVR

THERMOPLASTICS

BASE MATERIAL

Vinyl polyfluoride belongs to the family of high crystallinity fluoride plastic materials .

PVDF is remarkable for its mechanical properties and high chemical strength, as well as its low weight. it is especially suitable for use at high temperatures in corrosive environments.

in, addition, it is very easy to work, and has exceptional resistance to atmospheric ageing and to chemicals .

The industries concerned by the use of PVDF are chemical, paper, metallurgy, electronics, textile and nuclear industries .

Possibility of supplying PVDF tube from Forafion or Solef powder .

FRP (Fibreglass Reinforced Polyester)

BASE MATERIAL

Résin : vinylester resin,DOWN CHEMICAL Déralane 411-350
other types of resin on request

Cloth : Nature E
plastique (M1) type oiling
Powder type fibre binder

Filler : Possibility to adding an anti-UV
Possibility to tinting the last layer on request .

PROCESS

Contact moulding by strip wrapping .

DIMENSIONS

The tubes and accessoires are made to ATOCHEM , RHONE POULENC , SOLVAY :

PVDF / SVR

ELEMENTS

NUMERO STANDARD

Au contact

Contact moulding

TUBE (série PN6)

TUBE (STANDARD PN6)

STD N°301

COUDE CINTRE 90° RAYON=2.5d

90° BENT ELBOW

STD N°302

REDUCTION CONCENTRIQUE

CONCENTRIC REDUCER

STD N°304

REDUCTION EXCENTRIQUE

ECCENTRIC REDUCER

STD N°305

COLLET A SOUDER

WELDED STUD ENDS

STD N°306

COLLET A SOUDER
POUR VANNE A PAPILLON

WELDED STUD ENDS
FOR FOR BUTTERFLY VALVE

STD N°307

BRIDE FIXE

FIXED FLANGE

STD N°308

COUDE EN TRANCHE 90° RAYON=1.5d

90° ELBOW

STD N°309

COUDE EN TRANCHE 60° RAYON=1.5d

60° ELBOW

STD N°310

COUDE EN TRANCHE 45° RAYON=1.5d

45° ELBOW

STD N°311

COUDE EN TRANCHE 30° RAYON=1.5d

30° ELBOW

STD N°312

BRIDE PLEINE

FLANGE

STD N°319

PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

Process of manufacture : contact moulding

-Exécution à partir de tubes traités chimiquement pour l'accrochage du SVR

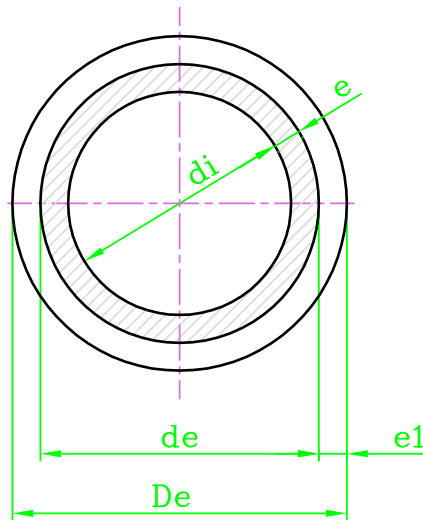
-Realization from a tube treated chemically for fixing the FRP

(1) -Epaisseurs minimales de la couche de résistance mécanique (couche de finition exclue)

(1) -Minimum thickness of mechanical strength layer (to exclude finishing layer)

(3) -Renforcé stratifié verre résine
PMA : 6 bars et TMA : 90°C
RT : 150 MPa (résistance à la traction du SVR)
CS : 10 (coefficient de sécurité)

(3) -Fibreglass Reinforced Polyester
PMA : 6 bars et TMA : 90°C
RT : 150 MPa (tensile strength of FRP)
CS : 10 (safety factor)



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVDF NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE (1)	
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm (3)	De mm
20	3/4"	25	1.9	21.2	3	31
25	1"	32	2.4	27.2	3	38
32	1"1/4	40	2.4	35.2	3	46
40	1"1/2	50	2.9	44.2	3	56
50	2"	63	3	57	3	69
65	2"1/2	75	3	69	4	83
80	3"	90	3	84	4	98
100	4"	110	3	104	4	118
125	5"	125	3	119	5	135
150	6"	160	3	154	5	170
200	8"	200	3	194	5	210
250	10"	250	3	244	6	262
300	12"	315	4	307	7	329
350	14"	355	5	345	8	371
400	16"	400	5	390	8	416

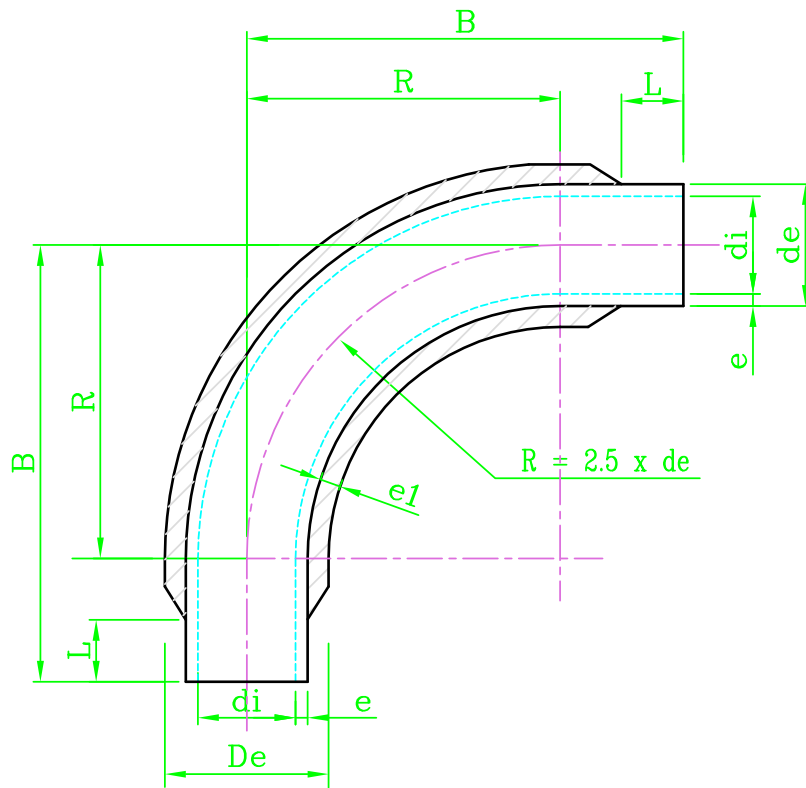
PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Dimension suivant DIN 8063 partie 1 pour DN ≤ 40
- Diminution admise de l'épaisseur de la feuille ≤ 20%
- Epaisseurs déterminées à partir du standard N°301 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .
- Fabrication par cintrage à chaud .
- Cintrage interdit sur site .
- Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

Process of manufacture : contact moulding

- Dimension in accordance with DIN 8063 part 1 for DN ≤ 40
- Reduction allowed thickness on extrados ≤ 20%
- Thickness determined from standard N°301 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer
- Manufacture by hot bending .
- Bending is prohibited on site .
- Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVDF NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE CINTRE 90°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
25	1"	32	2.4	27.2	3	38	80	112	30
32	1 1/4"	40	2.4	35.2	3	46	100	140	30
40	1 1/2"	50	2.9	44	3	56	125	175	50
50	2"	63	3	57	3	69	160	220	50
65	2 1/2"	75	3	69	4.5	84	190	262	50
80	3"	90	3	84	4.5	99	225	315	50
100	4"	110	3	104	4.5	119	275	385	50

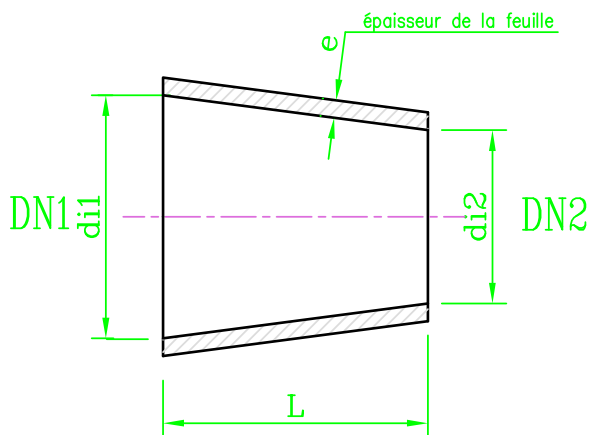
PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Exécution par enroulement d'une feuille PVDF entoïlée ou traité chimiquement
- Soudure sur génératrice parallèle aux axes.
- Pour les réductions, seule l'épaisseur d'anti-corrosion (PVDF) est réalisée.
- Épaisseur de la couche résistance mécanique suivant standard N°301
- Les dimensions L sont conformes à la DIN 16966 partie 5, exceptées (1)

Process of manufacture : contact moulding

- Realization by winding of a sheet PVDF clothlined or treated chemically
- Welding bead must be parallel to the axe
- For reducers, thickness of anti-corrosion (PVDF) is carried out only .
- Thickness of mechanical strength layer determined from standard N°301 .
- The dimensions L are in accordance with DIN 16966 part 5, excepted (1)



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		DIMENSION REDUCTION			
DN1	DN2	di1 mm	di2 mm	e mm	L mm
32	25	35.2	27.2	3	20
40	25	44.2	27.2	3	45
	32	44.2	35.2	3	25
50	25	57	27.2	3	80
	32	57	35.2	3	60
	40	57	44.2	3	35
65	32	69	35.2	3	90
	40	69	44.2	3	65
	50	69	57	3	30
80	40	84	44.2	3	105
	50	84	57	3	70
	65	84	69	3	40
100	50	104	57	3	95
	65	104	69	3	90
	80	104	84	3	50
125	65	119	69	3	130
	80	119	84	3	90
	100	119	104	3	40
150	80	154	84	3	180
	100	154	104	3	130
	125	154	119	3	90
200	100	194	104	3	230
	125	194	119	3	195
	150	194	154	3	105
250	125	244	119	3	320
	150	244	154	3	230
	200	244	194	3	130
300	150	307	154	4	400 (1)
	200	307	194	4	295 (1)
	250	307	244	4	170 (1)
350	200	345	194	5	400
	250	345	244	5	270
	300	345	307	5	100 (1)
400	200	390	194	5	515 (1)
	250	390	244	5	385
	300	390	307	5	215 (1)
	350	390	345	5	115



Réductions excentriques

Excentrics reducers

STANDARD: **305**

DATE: **13/03/06**

PAGE: _____ REV: **0**

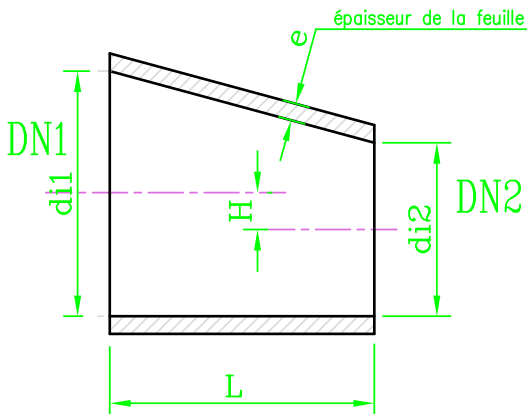
PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

Process of manufacture : contact moulding

- Exécution par enroulement d'une feuille PVDF entoïlée ou traité chimiquement
- Soudure sur génératrice parallèle aux axes.
- Pour les réductions, seule l'épaisseur d'anti-corrosion (PVDF) est réalisée.
- Épaisseur de la couche résistance mécanique suivant standard N°301
- Les dimensions L sont conformes à la DIN 16966 partie 5, exceptées (1)

- Realization by winding of a sheet PVDF clothlined or treated chemically
- Welding bead must be parallel to the axe
- For reducers, thickness of anti-corrosion (PVDF) is carried out only .
- Thickness of mechanical strength layer determined from standard N°301 .
- The dimensions L are in accordance with DIN 16966 part 5, excepted (1)



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		DIMENSION REDUCTION				
DN1	DN2	di1 mm	di2 mm	e mm	L mm	H mm
32	25	35.2	27.2	3	20	4
40	25	44.2	27.2	3	45	8.5
	32	44.2	35.2	3	25	4.5
50	25	57	27.2	3	80	15
	32	57	35.2	3	60	11
	40	57	44.2	3	35	6.5
65	32	69	35.2	3	90	17
	40	69	44.2	3	65	12.5
	50	69	57	3	30	6
80	40	84	44.2	3	100	20
	50	84	57	3	65	13.5
	65	84	69	3	40	7.5
100	50	104	57	3	90	23.5
	65	104	69	3	85	17.5
	80	104	84	3	50	10
125	65	119	69	3	125	25
	80	119	84	3	85	17.5
	100	119	104	3	40	7.5
150	80	154	84	3	175	35
	100	154	104	3	125	25
	125	154	119	3	85	17.5
200	100	194	104	3	225	45
	125	194	119	3	185	37.5
	150	194	154	3	100	20
250	125	244	119	3	310	62.5
	150	244	154	3	225	45
	200	244	194	3	130	25
300	150	307	154	4	380 (1)	76.5
	200	307	194	4	285 (1)	56.5
	250	307	244	4	165 (1)	31.5
350	200	345	194	5	385	75.5
	250	345	244	5	260	50.5
	300	345	307	5	100 (1)	19
400	200	390	194	5	495 (1)	98
	250	390	244	5	370	73
	300	390	307	5	210 (1)	41.5
	350	390	345	5	110	22.5

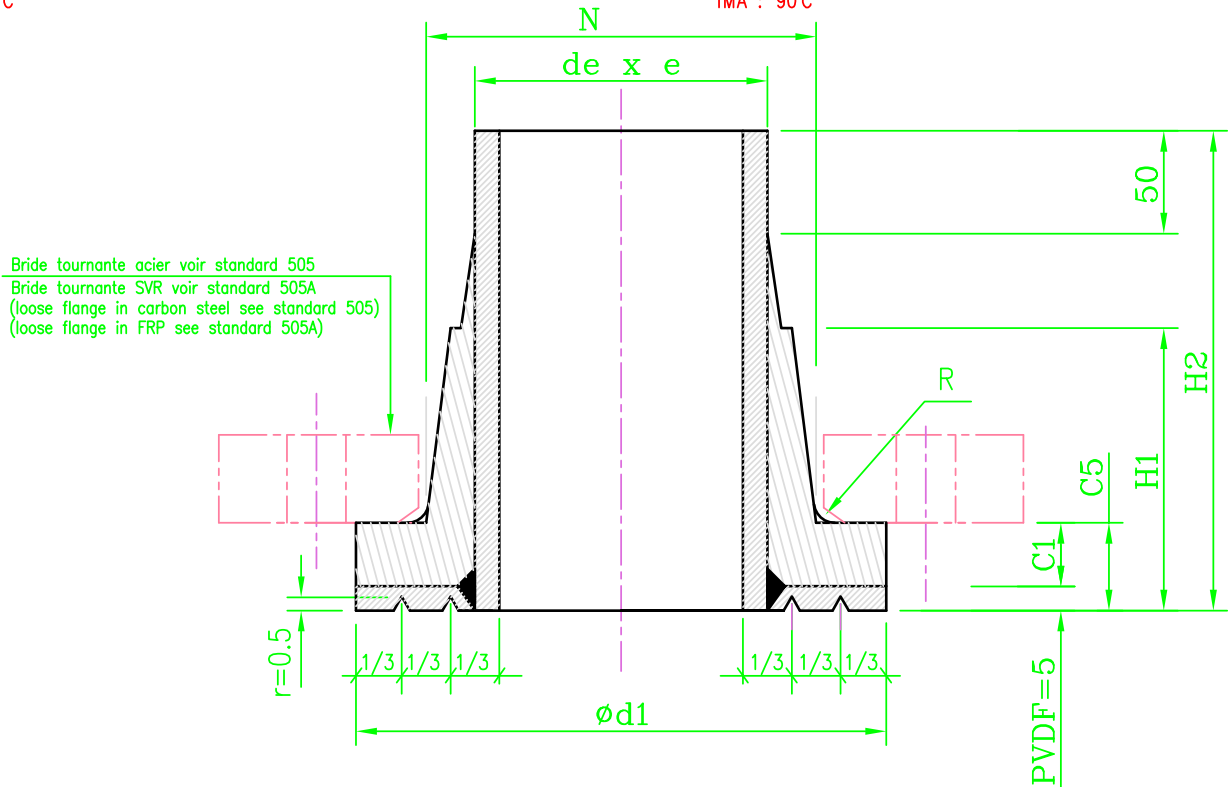
PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Exécution à partir de tubes traités chimiquement et de plaques entoilées pour l'accrochage du SVR
- Les dimensions du SVR sont celles du collet B1 de la DIN 16966 partie 6 tableau 4 (sauf DN300)
- Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars (avec dérogation à la DIN pour le DN350 et DN400)
TMA : 90°C

Process of manufacture : contact moulding

- Realization from a tube treated chemically and a plate clothlined for fixing the FRP
- The dimensions of FRP are those of the collar B1 of the DIN 16966 part 6 table 4 (excepted DN300)
- These dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars (dispensation for DN350 et DN400)
TMA : 90°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVDF NU			COLLET						
DN	NS	de mm	e mm	di mm	Ød1 mm	C1 mm	C5 mm	H1 mm	H2 mm	N mm	R mm
20	3/4"	25	1.9	21.2	58	12	17	35	160	40	3
25	1"	32	2.4	27.2	68	12	17	35	160	50	3
32	1 1/4"	40	2.4	35.2	78	14	19	37	160	58	3
40	1 1/2"	50	2.9	44.2	88	14	19	40	160	68	3
50	2"	63	3	57	102	14	19	45	160	82	3
65	2 1/2"	75	3	69	122	15	20	49	160	95	3
80	3"	90	3	84	138	16	21	53	160	111	3
100	4"	110	3	104	158	18	23	60	160	133	4
125	5"	125	3	119	188	20	25	69	210	164	4
150	6"	160	3	154	212	22	27	76	210	188	4
200	8"	200	3	194	268	25	30	90	210	237	5
250	10"	250	3	244	320	28	33	106	260	293	5
300	12"	315	4	307	370	30	35	121	260	343	5
350	14"	355	5	345	430	32	37	138	310	387	6
400	16"	400	5	390	482	35	40	152	310	441	6



Collets à souder pour
robinet à papillon
Studs ends
for butterfly valve

STANDARD: **307**
DATE: **13/03/06**
PAGE: _____ REV: **0**

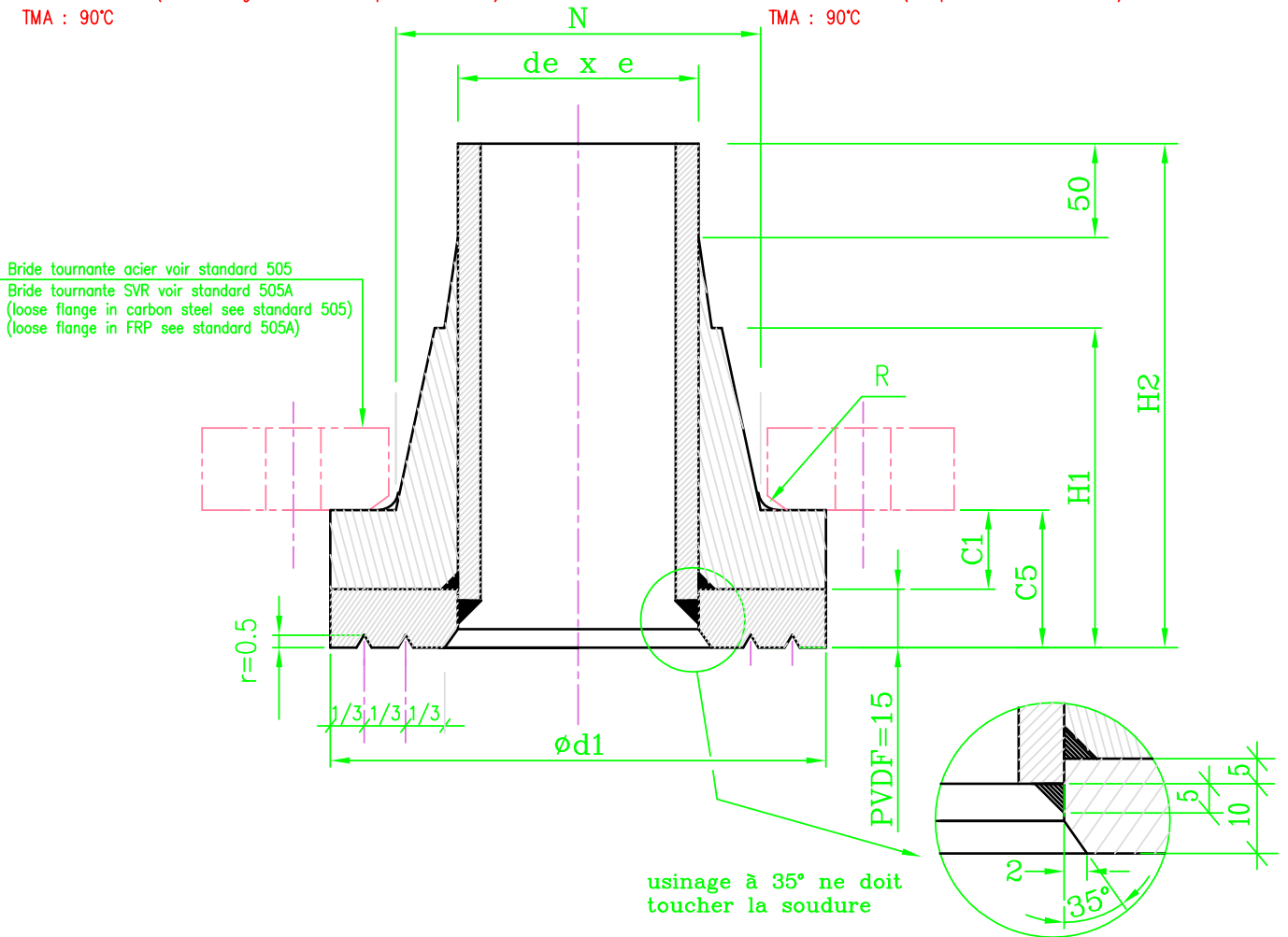
PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Exécution à partir de tubes traités chimiquement et de plaques entoîlées ou traitées chimiquement pour l'accrochage du SVR
- Les dimensions du SVR sont celles du collet B1 de la DIN 16966 partie 6 tableau 4
- Elles constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars (avec dérogation à la DIN pour le DN400)
TMA : 90°C

Process of manufacture : contact moulding

- Realization from a tube treated chemically and a plate clothlined or treated chemically for fixing the FRP
- The dimensions of FRP are those of the collar B1 of the DIN 16966 part 6 table 4
- The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars (dispensation for DN400)
TMA : 90°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVDF NU			COLLET						
DN	NS	de mm	e mm	ødi mm	d1 mm	C1 mm	C5 mm	H1 mm	H2 mm	N mm	R mm
200	8"	200	3	194	268	25	40	100	220	237	5
250	10"	250	3	244	320	28	43	116	270	293	5
400	16"	400	5	390	482	35	50	162	320	441	6



Brides massives
fixed flanges

STANDARD: **308**

DATE: **13/03/06**

PAGE: _____ REV: **0**

PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

-Exécution à partir de tubes traités chimiquement et de plaques entoilées ou traitées chimiquement pour l'accrochage du SVR

-Les dimensions du SVR sont celles de la bride V3 de la DIN 16966 partie 6 tableau 2 (sauf DN200 et DN250 et 350)

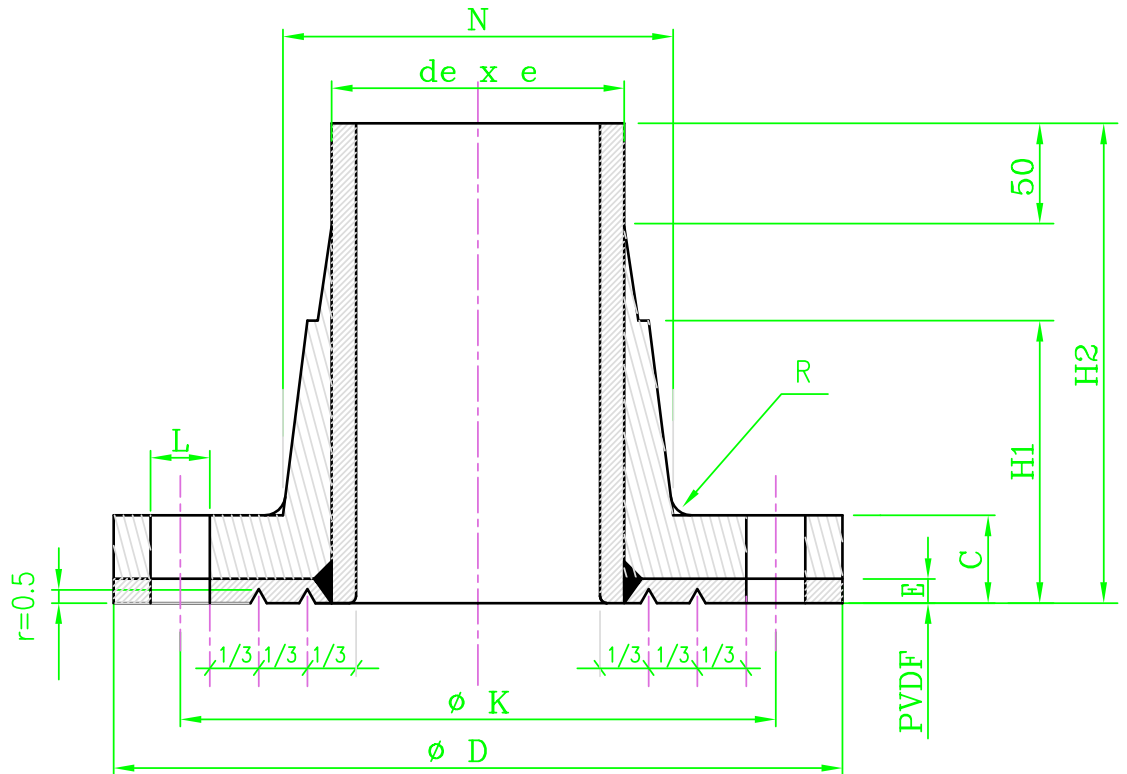
-Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars (avec dérogation à la DIN pour le DN350 et DN400)
TMA : 90°C

Process of manufacture : contact moulding

-Realization from a tube treated chemically and a plate clothlined or treated chemically for fixing the FRP

-The dimensions of FRP are those of the flange V3 of the DIN 16966 part 6 table 2 (except DN200, DN250, DN350)

-The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars (dispensation for DN350 and DN400)
TMA : 90°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVDF NU		BRIDE PERCAGE ISO PN10				E	C	H1	H2	N	R
DN	NS	de mm	e mm	ØD mm	nbr trous	ØL mm	ØK mm						
20	3/4"	25	1.9	Ø105	4 trous	Ø14	Ø75	5	17	33	160	42	3
25	1"	32	2.4	Ø115	4 trous	Ø14	Ø85	5	19	35	160	50	3
32	1"1/4	40	2.4	Ø140	4 trous	Ø18	Ø100	5	20	37	160	58	3
40	1"1/2	50	2.9	Ø150	4 trous	Ø18	Ø110	5	21	40	160	68	3
50	2"	63	3	Ø165	4 trous	Ø18	Ø125	5	23	45	160	82	3
65	2"1/2	75	3	Ø185	4 trous	Ø18	Ø145	5	25	49	160	95	3
80	3"	90	3	Ø200	8 trous	Ø18	Ø160	5	27	53	160	111	3
100	4"	110	3	Ø220	8 trous	Ø18	Ø180	5	29	60	160	133	4
125	5"	125	3	Ø250	8 trous	Ø18	Ø210	5	32	69	210	160	4
150	6"	160	3	Ø285	8 trous	Ø22	Ø240	5	35	76	210	188	4
200	8"	200	3	Ø340	8 trous	Ø22	Ø295	6	39	86	210	237	5
250	10"	250	3	Ø395	12 trous	Ø22	Ø350	6	43	96	260	293	5
300	12"	315	4	Ø445	12 trous	Ø22	Ø400	6	48	106	260	350	5
350	14"	355	5	Ø505	16 trous	Ø22	Ø460	6	49	108	260	410	6
400	16"	400	5	Ø565	16 trous	Ø26	Ø515	6	50	111	310	460	6



Coudes en tranches 90°

Elbows 90°

STANDARD: **309**

DATE: **13/03/06**

PAGE: _____ REV: **0**

PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

Process of manufacture : contact moulding

-Exécution à partir de tubes traités chimiquement pour l'accrochage du SVR

-Realization from a tube treated chemically for fixing the FRP

-Dimension suivant DIN 16962 partie 1 pour DN ≥ 100

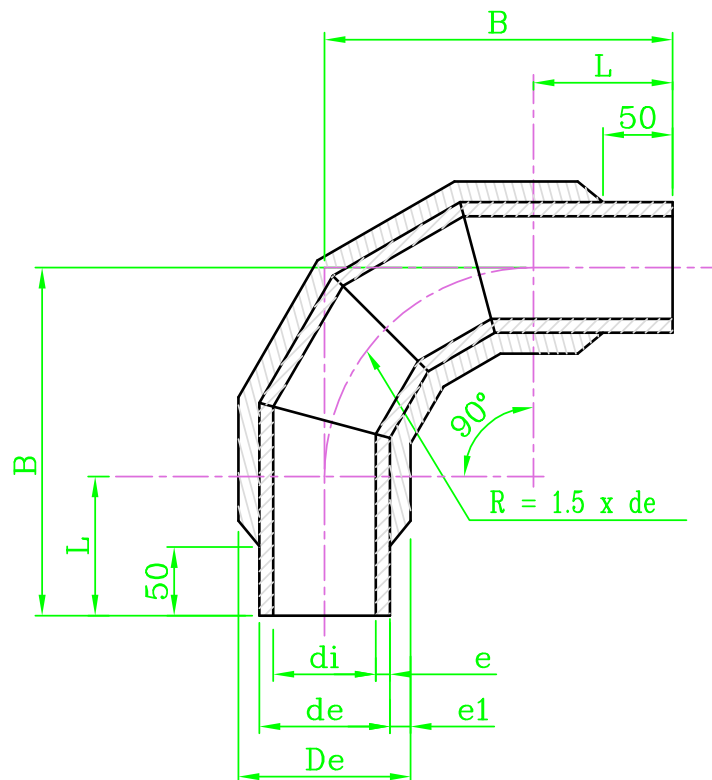
-Dimension in accordance with DIN 16962 part 1 for DN ≥ 100

-Epaisseurs déterminées à partir du standard N°301 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .

-Thickness determined from standard N°301 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer

-Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

-Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVDF NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE EN TRANCHE 90°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
65	2"1/2	75	3	69	4.5	86	112	262	150
80	3"	90	3	84	4.5	99	135	285	150
100	4"	110	3	104	4.5	119	165	315	150
125	5"	125	3	119	6	137	188	338	150
150	6"	160	3	154	6	172	240	390	150
200	8"	200	3	194	6	212	300	450	150
250	10"	250	3	244	7	264	375	625	250
300	12"	315	4	307	8	331	473	773	300
350	14"	355	5	345	9	373	533	833	300
400	16"	400	5	390	9	418	600	900	300

PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

Process of manufacture : contact moulding

-Exécution à partir de tubes traités chimiquement pour l'accrochage du SVR

-Realization from a tube treated chemically for fixing the FRP

-Dimension suivant DIN 16962 partie 1 pour DN ≥ 100

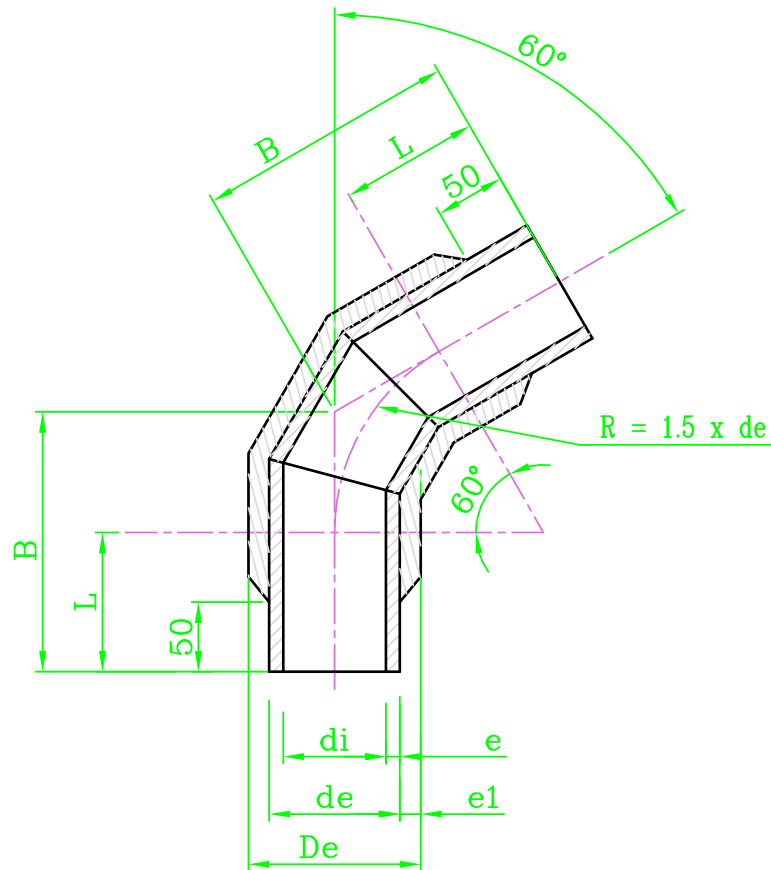
-Dimension in accordance with DIN 16962 part 1 for DN ≥ 100

-Epaisseurs déterminées à partir du standard N°301 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .

-Thickness determined from standard N°301 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer

-Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

-Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVDF NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE EN TRANCHE 60°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
65	2"1/2	75	3	69	4.5	86	112	215	150
80	3"	90	3	84	4.5	99	135	228	150
100	4"	110	3	104	4.5	119	165	245	150
125	5"	125	3	119	6	137	188	259	150
150	6"	160	3	154	6	172	240	288	150
200	8"	200	3	194	6	212	300	323	150
250	10"	250	3	244	7	264	375	466	250
300	12"	315	4	307	8	331	473	576	300
350	14"	355	5	345	9	373	533	608	300
400	16"	400	5	390	9	418	600	646	300

PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

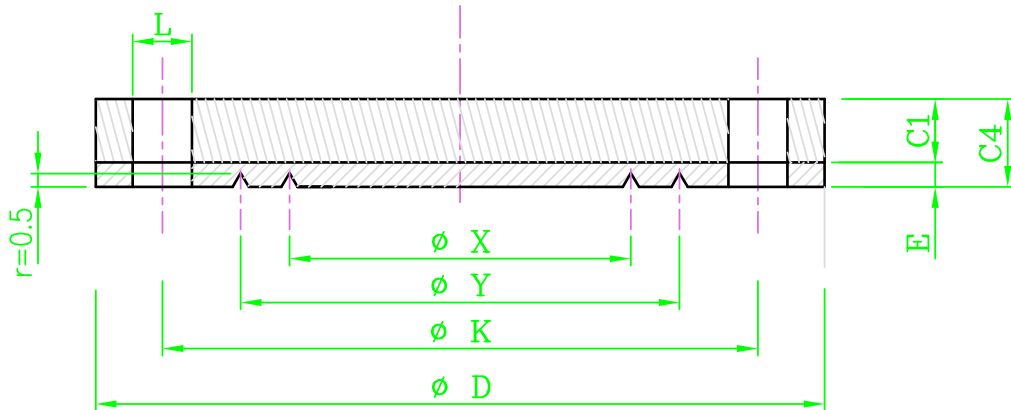
Process of manufacture : contact moulding

-Exécution à partir de tubes traités chimiquement pour l'accrochage du SVR

-Realization from a tube treated chemically for to hitch FRP

-Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars et TMA : 90°C

-The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars and TMA : 90°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		BRIDE PLEINE PERCEGE ISO PN10								
DN	NS	ØD mm	nbr trous	ØL mm	ØK mm	ØX mm	ØY mm	E mm	C1 mm	C4 mm
20	3/4"	Ø105	4 trous	Ø14	Ø75	32	45	5	25	30
25	1"	Ø115	4 trous	Ø14	Ø85	39	54	5	25	30
32	1"1/4	Ø140	4 trous	Ø18	Ø100	49	63	5	30	35
40	1"1/2	Ø150	4 trous	Ø18	Ø110	58	73	5	30	35
50	2"	Ø165	4 trous	Ø18	Ø125	70	86	5	30	35
65	2"1/2	Ø185	4 trous	Ø18	Ø145	83	103	5	30	35
80	3"	Ø200	8 trous	Ø18	Ø160	100	119	5	32	37
100	4"	Ø220	8 trous	Ø18	Ø180	119	138	5	32	37
125	5"	Ø250	8 trous	Ø18	Ø210	148	168	5	32	37
150	6"	Ø285	8 trous	Ø22	Ø240	169	191	5	35	40
200	8"	Ø340	8 trous	Ø22	Ø295	216	242	6	35	41
250	10"	Ø395	12 trous	Ø22	Ø350	265	293	6	40	46
300	12"	Ø445	12 trous	Ø22	Ø400	323	347	6	45	51
350	14"	Ø505	16 trous	Ø22	Ø460	373	402	6	50	56
400	16"	Ø565	16 trous	Ø26	Ø515	415	448	6	55	61

PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

Process of manufacture : contact moulding

-Exécution à partir de tubes traités chimiquement pour l'accrochage du SVR

-Realization from a tube treated chemically for fixing the FRP

-Dimension suivant DIN 16962 partie 1 pour DN ≥ 100

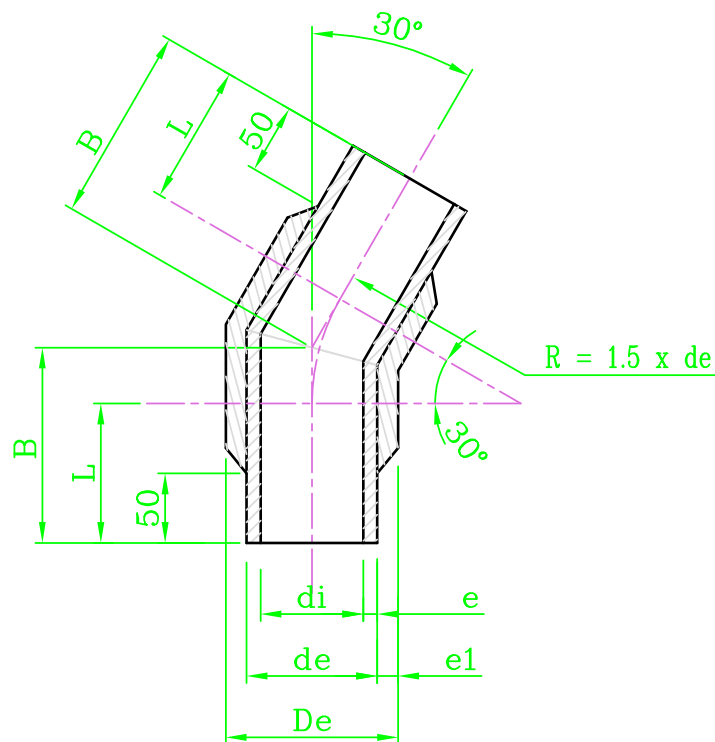
-Dimension in accordance with DIN 16962 part 1 for DN ≥ 100

-Epaisseurs déterminées à partir du standard N°301 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .

-Thickness determined from standard N°301 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer

-Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

-Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVDF NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE EN TRANCHE 30°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
65	2 1/2"	75	3	69	4.5	86	112	180	150
80	3"	90	3	84	4.5	99	135	186	150
100	4"	110	3	104	4.5	119	165	194	150
125	5"	125	3	119	6	137	188	200	150
150	6"	160	3	154	6	172	240	214	150
200	8"	200	3	194	6	212	300	230	150
250	10"	250	3	244	7	264	375	350	250
300	12"	315	4	307	8	331	473	428	300
350	14"	355	5	345	9	373	533	443	300
400	16"	400	5	390	9	418	600	461	300

PVDF/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

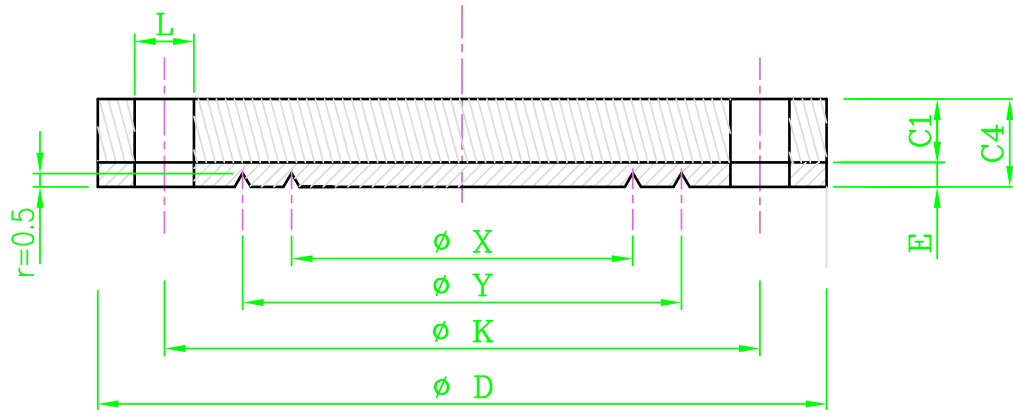
Process of manufacture : contact moulding

-Exécution à partir de tubes traités chimiquement pour l'accrochage du SVR

-Realization from a tube treated chemically for to hitch FRP

-Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars et TMA : 90°C

-The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars and TMA : 90°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		BRIDE PLEINE PERCEGE ISO PN10								
DN	NS	ØD mm	nbr trous	ØL mm	ØK mm	ØX mm	ØY mm	E mm	C1 mm	C4 mm
20	3/4"	Ø105	4 trous	Ø14	Ø75	32	45	5	25	30
25	1"	Ø115	4 trous	Ø14	Ø85	39	54	5	25	30
32	1"1/4	Ø140	4 trous	Ø18	Ø100	49	63	5	30	35
40	1"1/2	Ø150	4 trous	Ø18	Ø110	58	73	5	30	35
50	2"	Ø165	4 trous	Ø18	Ø125	70	86	5	30	35
65	2"1/2	Ø185	4 trous	Ø18	Ø145	83	103	5	30	35
80	3"	Ø200	8 trous	Ø18	Ø160	100	119	5	32	37
100	4"	Ø220	8 trous	Ø18	Ø180	119	138	5	32	37
125	5"	Ø250	8 trous	Ø18	Ø210	148	168	5	32	37
150	6"	Ø285	8 trous	Ø22	Ø240	169	191	5	35	40
200	8"	Ø340	8 trous	Ø22	Ø295	216	242	6	35	41
250	10"	Ø395	12 trous	Ø22	Ø350	265	293	6	40	46
300	12"	Ø445	12 trous	Ø22	Ø400	323	347	6	45	51
350	14"	Ø505	16 trous	Ø22	Ø460	373	402	6	50	56
400	16"	Ø565	16 trous	Ø26	Ø515	415	448	6	55	61