



PVC / SVR
PVC / FRP

PVC / SVR

THERMOPLASTIQUE

MATIERE DE BASE

Les tubes en polychlorure de vinyle non plastifiés sont des tubes ALPHACAN série LUCOFLEX conforme à la norme NFT 54016 avec le label qualité NF R 640 .

Le polymère utilisé est un homopolymère de chlorure de vinyle d'indice de viscosité supérieur à 106 selon NFT 51013 .

Autre marque de PVC sur demande .

SVR (stratification verre résine)

MATIERE DE BASE

Résine : Résine vinylester, Déralane 411-350 DOW CHEMICAL
Autre type de résine sur demande .

Tissus : Fibre de nature E
Ensimage type plastique (M1)
Liant des fibres type poudre

Charge : Possibilité d'ajouter un anti-UV
Possibilité de teinter la dernière couche sur demande

PROCEDE

Moulage au contact par enroulement de bandes

DIMENSIONS

Les tubes et accessoires sont fabriqués suivant les standards
ATOCHEM , RHONE POULENC , SOLVAY :

PVC / SVR

ELEMENTS

NUMERO STANDARD

Au contact

Contact moulding

TUBE (série PN6)	TUBE (STANDARD PN6)	STD N°001
COUDE CINTRE 90° RAYON=2.5d	90° BENT ELBOW	STD N°002
REDUCTION CONCENTRIQUE	CONCENTRIC REDUCER	STD N°004
REDUCTION EXCENTRIQUE	ECCENTRIC REDUCER	STD N°005
COLLET A SOUDER	WELDED STUD ENDS	STD N°006
COLLET A SOUDER POUR VANNE A PAPILLON	WELDED STUD ENDS FOR FOR BUTTERFLY VALVE	STD N°007
BRIDE FIXE	FIXED FLANGE	STD N°008
COUDE EN TRANCHE 90° RAYON=1.5d	90° ELBOW	STD N°009
COUDE EN TRANCHE 60° RAYON=1.5d	60° ELBOW	STD N°010
COUDE EN TRANCHE 45° RAYON=1.5d	45° ELBOW	STD N°011
COUDE EN TRANCHE 30° RAYON=1.5d	30° ELBOW	STD N°012
BRIDE PLEINE	FLANGE	STD N°019

PVC / SVR

ELEMENTS

NUMERO STANDARD

Au contact

Contact moulding

TUBE (série PN6)	TUBE (STANDARD PN6)	STD N°001
COUDE CINTRE 90° RAYON=2.5d	90° BENT ELBOW	STD N°002
REDUCTION CONCENTRIQUE	CONCENTRIC REDUCER	STD N°004
REDUCTION EXCENTRIQUE	ECCENTRIC REDUCER	STD N°005
COLLET A SOUDER	WELDED STUD ENDS	STD N°006
COLLET A SOUDER POUR VANNE A PAPILLON	WELDED STUD ENDS FOR FOR BUTTERFLY VALVE	STD N°007
BRIDE FIXE	FIXED FLANGE	STD N°008
COUDE EN TRANCHE 90° RAYON=1.5d	90° ELBOW	STD N°009
COUDE EN TRANCHE 60° RAYON=1.5d	60° ELBOW	STD N°010
COUDE EN TRANCHE 45° RAYON=1.5d	45° ELBOW	STD N°011
COUDE EN TRANCHE 30° RAYON=1.5d	30° ELBOW	STD N°012
BRIDE PLEINE	FLANGE	STD N°019

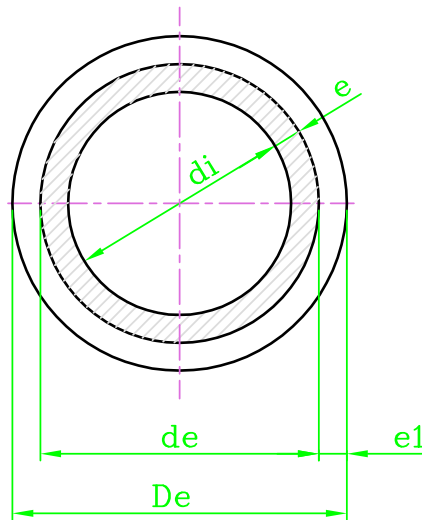
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

Process of manufacture : contact moulding

- (1) –Norme tube : NFT 54016
- (2) –Epaisseurs minimales de la couche de résistance mécanique (couche de finition exclue)
- (3) –Renforcé stratifié verre résine
PMA : 6 bars et TMA : 80°C
RT : 150 MPa (résistance à la traction du SVR)
CS : 10 (coefficient de sécurité)

- (1) –Tube to NFT 54016
- (2) –Minimum thickness of mechanical strength layer (to exclude finishing layer)
- (3) –Fibreglass Reinforced Polyester
PMA : 6 bars et TMA : 80°C
RT : 150 MPa (tensile strength of FRP)
CS : 10 (safety factor)



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU (1)			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE (2)		MASSE
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm (3)	De mm	Kg/m
25	1"	32	3.6	24.8	3	38	1.020
32	1"1/4	40	3	34	3	46	1.183
40	1"1/2	50	3.7	42.6	3	56	1.624
50	2"	63	4.7	53.6	3	69	2.305
65	2"1/2	75	5.5	64	4	83	3.418
80	3"	90	4.3	81.4	4	98	3.670
100	4"	110	5.3	99.4	4	118	4.952
125	5"	140	6.1	127.8	5	150	7.554
150	6"	160	6.2	147.6	5	170	8.707
200	8"	200	4.7	190.6	5	210	9.552
250	10"	250	5.9	238.2	6	262	14.620
300	12"	315	7.4	300.2	7	329	22.230
400	16"	400	9.4	381.2	8	416	34.006

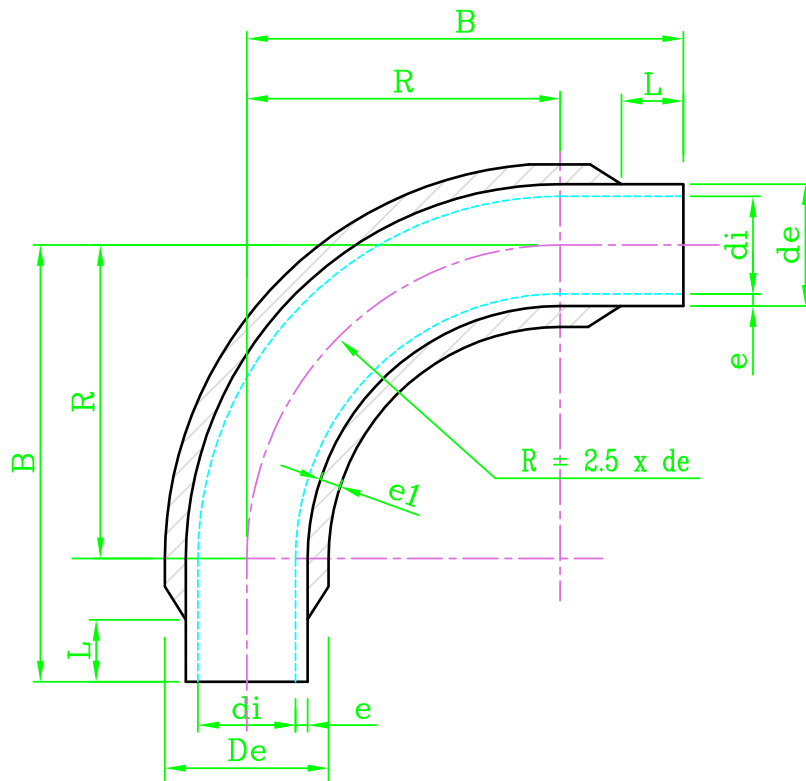
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Dimension suivant DIN 8063 partie 1 pour DN ≤ 40
- Diminution de l'épaisseur admise sur extrados ≤ 30%
- Epaisseurs déterminées à partir du standard N°001 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .
- Fabrication par cintrage à chaud .
- Cintrage sur site interdit.
- Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

Process of manufacture : contact moulding

- Dimension in accordance with DIN 8063 part 1 for DN ≤ 40
- Reduction allowed thickness on extrados ≤ 30%
- Thickness determined from standard N°001 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer
- Manufacture by hot bending .
- Bending is prohibited on site .
- Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE CINTRE 90°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
25	1"	32	3.6	24.8	3	38	80	112	30
32	1 1/4"	40	3	34	3	46	100	140	30
40	1 1/2"	50	3.7	42.6	3	56	125	175	50
50	2"	63	4.7	53.6	3	69	160	220	50
65	2 1/2"	75	5.5	64	4.5	84	190	262	50
80	3"	90	4.3	81.4	4.5	99	225	315	50
100	4"	110	5.3	99.4	4.5	119	275	385	50

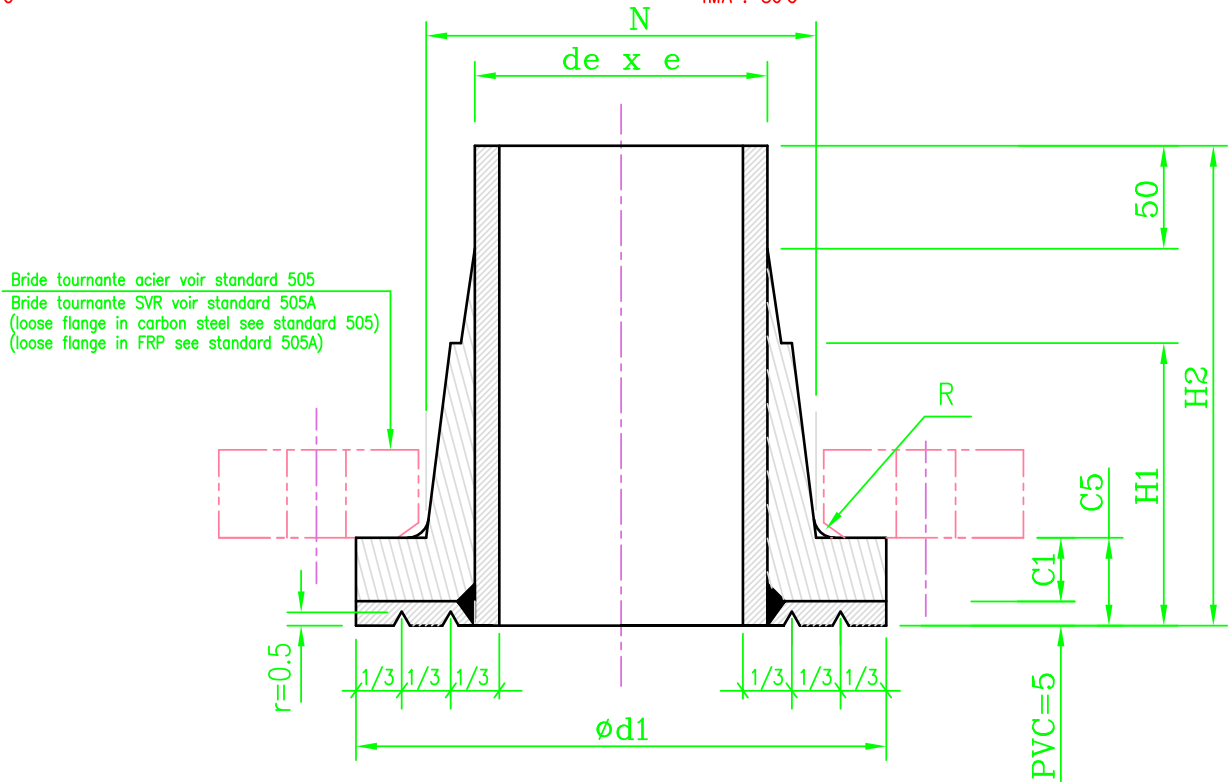
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Les dimensions du SVR sont celles du collet B1 de la DIN 16966 partie 6 tableau 4 (sauf DN125 et DN300)
- Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars (avec dérogation à la DIN pour le DN400)
TMA : 80°C

Process of manufacture : contact moulding

- The dimensions of FRP are those of the collar B1 of the DIN 16966 part 6 table 4 (excepted DN125 and DN300)
- The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars and TMA : 80°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU			COLLET						
DN	NS	de mm	e mm	di mm	Ød1 mm	C1 mm	C5 mm	H1 mm	H2 mm	N mm	R mm
20	3/4"	25	2.8	19.4	58	12	17	35	160	40	3
25	1"	32	3.6	24.8	68	12	17	35	160	50	3
32	1 1/4"	40	3	34	78	14	19	37	160	58	3
40	1 1/2"	50	3.7	42.6	88	14	19	40	160	68	3
50	2"	63	4.7	53.6	102	14	19	45	160	82	3
65	2 1/2"	75	5.5	64	122	15	20	49	160	95	3
80	3"	90	4.3	81.4	138	16	21	53	160	111	3
100	4"	110	5.3	99.4	158	18	23	60	160	133	4
125	5"	140	6.1	127.8	188	20	25	69	210	164	4
150	6"	160	6.2	147.6	212	22	27	76	210	188	4
200	8"	200	4.7	190.6	268	25	30	90	210	237	5
250	10"	250	5.9	238.2	320	28	33	106	260	293	5
300	12"	315	7.4	300.2	370	30	35	121	260	343	5
400	16"	400	9.4	381.2	482	35	40	152	310	441	6



Réductions excentriques

Excentrics reducers

STANDARD: **005**

DATE: **13/03/06**

PAGE: _____ REV: **0**

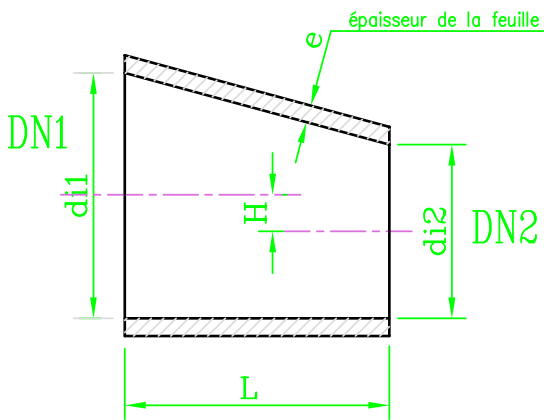
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Exécution par enroulement d'une feuille PVC
- Soudure sur génératrice parallèle aux axes.
- Pour les réductions, seule l'épaisseur d'anti-corrosion (PVC) est réalisée.
- Épaisseur de la couche résistance mécanique suivant standard N°001
- Les dimensions L sont conformes à la DIN 16966 partie 5, exceptées (1)

Process of manufacture : contact moulding

- Realization by winding of the sheet PVC
- Welding bead must be parallel to the axe
- For reducers, thickness of anti-corrosion (PVC) is carried out only .
- Thickness of mechanical strength layer determined from standard N°001
- The dimensions L are in accordance with DIN 16966 part 5, excepted (1)



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		DIMENSION REDUCTION				
DN1	DN2	di1 mm	di2 mm	e mm	L mm	H mm
32	25	34	24.8	4	20	4.5
40	25	42.6	24.8	4	45	9
	32	42.6	34	4	25	4.5
50	25	53.6	24.8	5	80	14.5
	32	53.6	34	5	60	10
	40	53.6	42.6	5	35	5.5
65	32	64	34	6	90	15
	40	64	42.6	6	60	11
	50	64	53.6	6	30	5
80	40	81.4	42.6	5	100	19.5
	50	81.4	53.6	5	65	14
	65	81.7	64	6	40	8.5
100	50	99.4	53.6	6	90	23
	65	99.4	64	6	85	17.5
	80	99.4	81.4	6	50	9
125	65	127.8	64	6	160 (1)	32
	80	127.8	81.4	6	120 (1)	23
	100	127.8	99.4	6	80 (1)	14
150	80	147.6	81.4	6	175	33
	100	147.6	99.4	6	125	24
	125	147.6	127.8	6	50 (1)	10
200	100	190.6	99.4	6	225	45.5
	125	190.6	127.8	6	150 (1)	31.5
	150	190.6	147.6	6	100	21.5
250	125	238.2	127.8	6	275 (1)	55
	150	238.2	147.6	6	225	45.5
	200	238.2	190.6	6	130	24
300	150	300.2	147.6	8	380 (1)	76.5
	200	300.2	190.6	8	280 (1)	55
	250	300.2	238.2	8	160 (1)	31
400	200	381.2	190.6	10	495 (1)	95.5
	250	381.2	238.2	10	370	71.5
	300	381.2	300.2	10	210 (1)	40.5

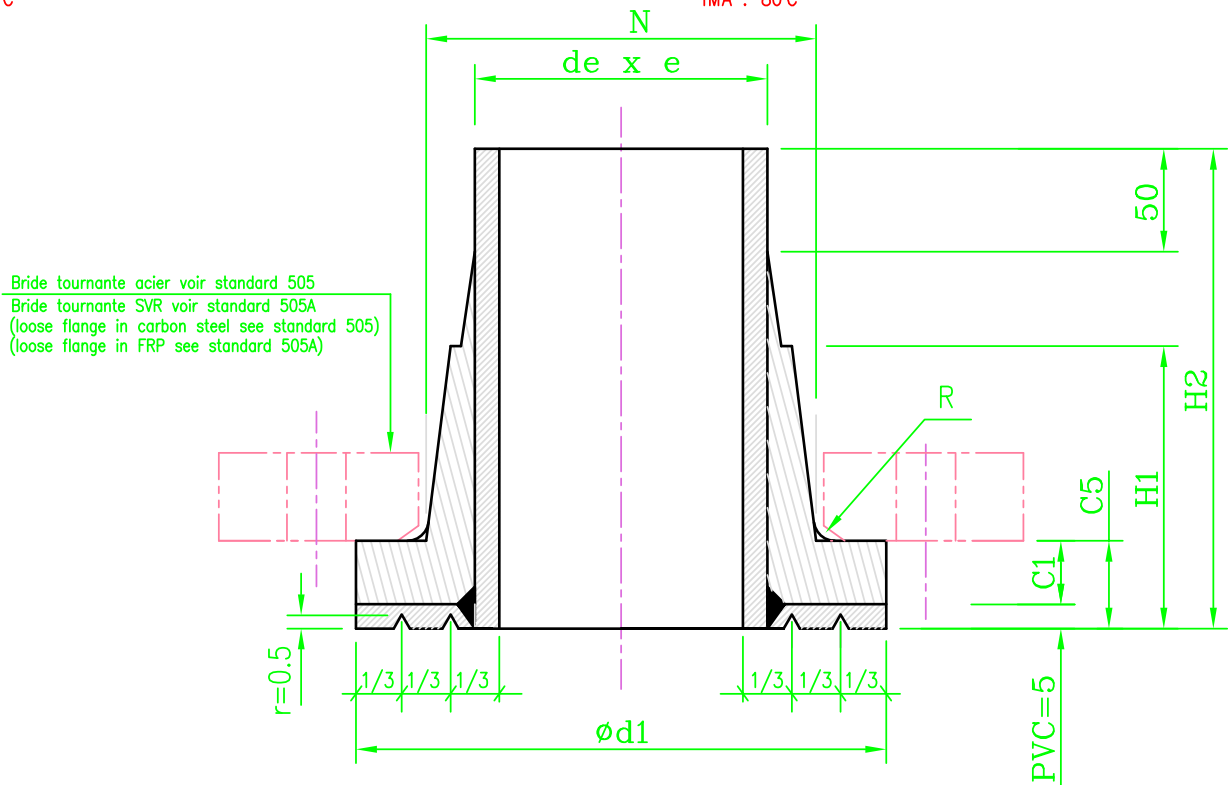
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Les dimensions du SVR sont celles du collet B1 de la DIN 16966 partie 6 tableau 4 (sauf DN125 et DN300)
- Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars (avec dérogation à la DIN pour le DN400)
TMA : 80°C

Process of manufacture : contact moulding

- The dimensions of FRP are those of the collar B1 of the DIN 16966 part 6 table 4 (excepted DN125 and DN300)
- The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars and TMA : 80°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU			COLLET						
DN	NS	de mm	e mm	di mm	Ød1 mm	C1 mm	C5 mm	H1 mm	H2 mm	N mm	R mm
20	3/4"	25	2.8	19.4	58	12	17	35	160	40	3
25	1"	32	3.6	24.8	68	12	17	35	160	50	3
32	1 1/4"	40	3	34	78	14	19	37	160	58	3
40	1 1/2"	50	3.7	42.6	88	14	19	40	160	68	3
50	2"	63	4.7	53.6	102	14	19	45	160	82	3
65	2 1/2"	75	5.5	64	122	15	20	49	160	95	3
80	3"	90	4.3	81.4	138	16	21	53	160	111	3
100	4"	110	5.3	99.4	158	18	23	60	160	133	4
125	5"	140	6.1	127.8	188	20	25	69	210	164	4
150	6"	160	6.2	147.6	212	22	27	76	210	188	4
200	8"	200	4.7	190.6	268	25	30	90	210	237	5
250	10"	250	5.9	238.2	320	28	33	106	260	293	5
300	12"	315	7.4	300.2	370	30	35	121	260	343	5
400	16"	400	9.4	381.2	482	35	40	152	310	441	6



Collets à souder pour
robinet à papillon
Studs ends
for butterfly valve

STANDARD: 007

DATE: 13/03/06

PAGE: _____ REV: 0

PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

Process of manufacture : contact moulding

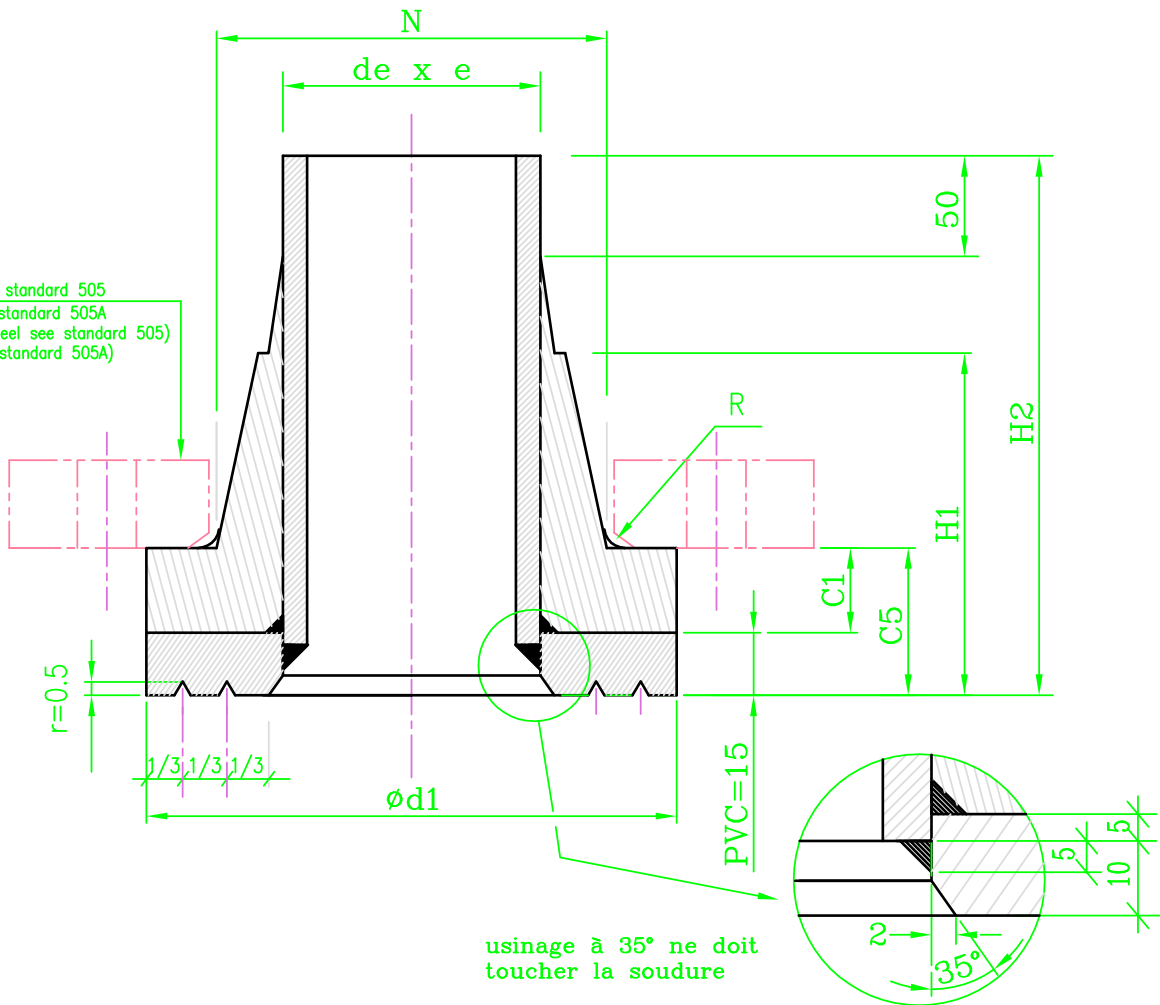
-Les dimensions du SVR sont celles du collet B1 de la DIN 16966 partie 6

-The dimensions of FRP are those of the collar B1 of the DIN 16966 part 6

-Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars (avec dérogation à la DIN pour le DN400)
TMA : 80°C

-The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars and TMA : 80°C
TMA : 80°C

Bride tournante acier voir standard 505
Bride tournante SVR voir standard 505A
(loose flange in carbon steel see standard 505)
(loose flange in FRP see standard 505A)



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU			COLLET						
DN	NS	de mm	e mm	ødi mm	d1 mm	C1 mm	C5 mm	H1 mm	H2 mm	N mm	R mm
150	6"	160	6.2	147.6	212	22	37	86	220	188	4
200	8"	200	4.7	190.6	268	25	40	100	220	237	5
250	10"	250	5.9	238.2	320	28	43	116	270	293	5
400	16"	400	9.4	381.2	482	35	50	162	320	441	6

PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

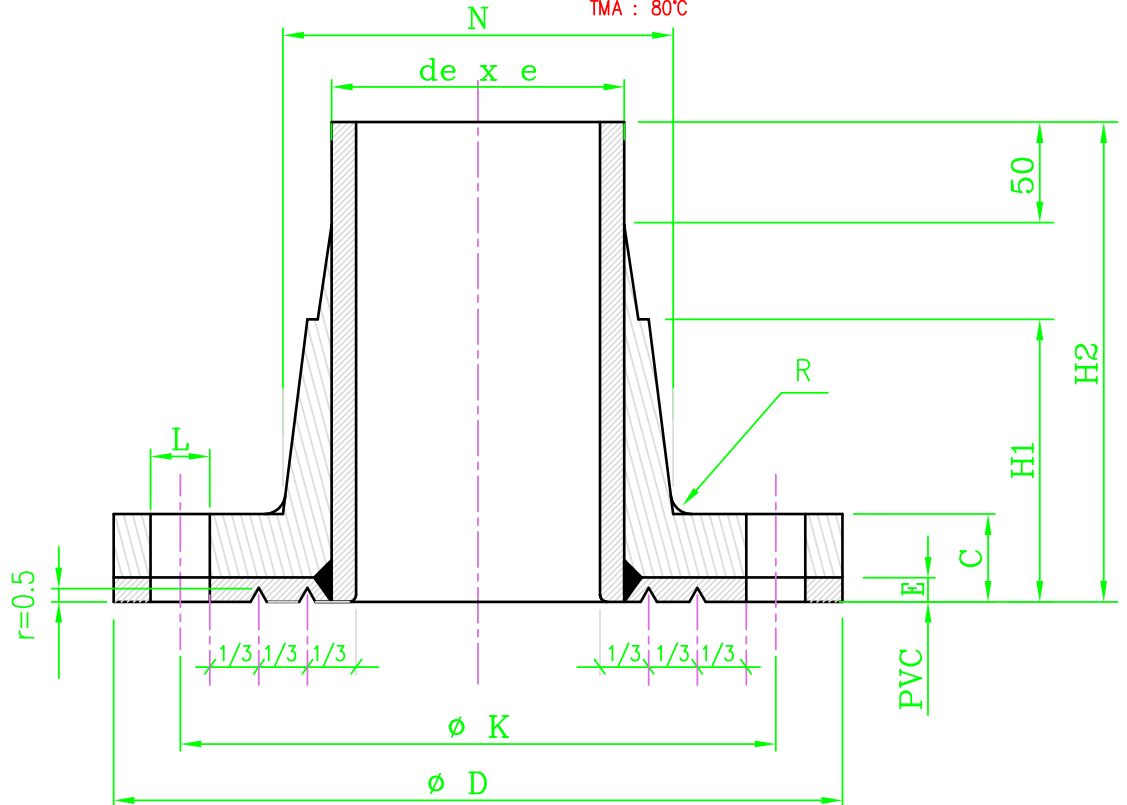
-Les dimensions du SVR sont celles de la bride V3 de la DIN 16966 partie 6 tableau 2 (sauf pour la cote N des DN125, DN200 et DN250)

-Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars (avec dérogation à la DIN pour le DN400)
TMA : 80°C

Process of manufacture : contact moulding

-The dimensions of FRP are those of the flange V3 of the DIN 16966 part 6 table 2 (except cote N for DN125, DN200 and DN300)

-The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars and TMA : 80°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU		BRIDE PERCAGE ISO PN10				E	C	H1	H2	N	R
DN	NS	de mm	e mm	ØD mm	nbr trous	ØL mm	ØK mm						
20	3/4"	25	2.8	Ø105	4 trous	Ø14	Ø75	5	17	33	160	42	3
25	1"	32	3.6	Ø115	4 trous	Ø14	Ø85	5	19	35	160	50	3
32	1"1/4	40	3	Ø140	4 trous	Ø18	Ø100	5	20	37	160	58	3
40	1"1/2	50	3.7	Ø150	4 trous	Ø18	Ø110	5	21	40	160	68	3
50	2"	63	4.7	Ø165	4 trous	Ø18	Ø125	5	23	45	160	82	3
65	2"1/2	75	5.5	Ø185	4 trous	Ø18	Ø145	5	25	49	160	95	3
80	3"	90	4.3	Ø200	8 trous	Ø18	Ø160	5	27	53	160	111	3
100	4"	110	5.3	Ø220	8 trous	Ø18	Ø180	5	29	60	160	133	4
125	5"	140	6.1	Ø250	8 trous	Ø18	Ø210	5	32	69	210	167	4
150	6"	160	6.2	Ø285	8 trous	Ø22	Ø240	5	35	76	210	188	4
200	8"	200	4.7	Ø340	8 trous	Ø22	Ø295	6	39	86	210	237	5
250	10"	250	5.9	Ø395	12 trous	Ø22	Ø350	6	43	96	260	293	5
300	12"	315	7.4	Ø445	12 trous	Ø22	Ø400	6	48	106	260	350	5
400	16"	400	9.4	Ø565	16 trous	Ø26	Ø515	6	50	111	310	460	6



Coudes en tranches 90°

Elbows 90°

STANDARD: **009**

DATE: **13/03/06**

PAGE: _____ REV: **0**

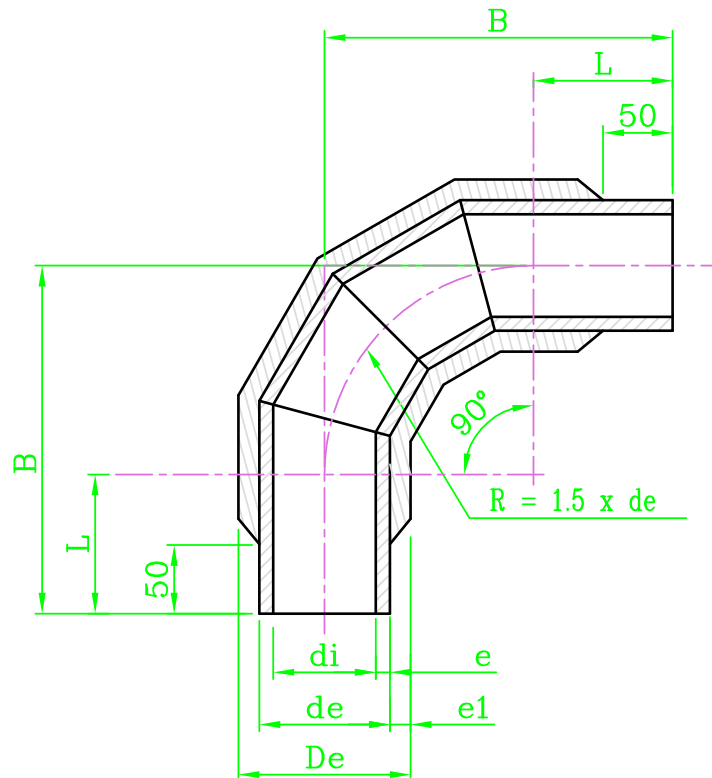
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Dimension suivant DIN 16962 partie 1 pour DN ≥ 100
- Epaisseurs déterminées à partir du standard N°001 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .
- l'assemblage des éléments est exécuté de préférence par polyfusion.
- Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

Process of manufacture : contact moulding

- Dimension in accordance with DIN 16962 part 1 for DN ≥ 100
- thickness determined from standard N°001 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer
- The assembly of the elements is carried out preferably by polyfusion.
- Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE EN TRANCHE 90°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
65	2"1/2	75	5.5	64	4.5	84	112	262	150
80	3"	90	4.3	81.4	4.5	99	135	285	150
100	4"	110	5.3	99.4	4.5	119	165	315	150
125	5"	140	6.1	127.8	6	152	210	360	150
150	6"	160	6.2	147.6	6	172	240	390	150
200	8"	200	4.7	190.6	6	212	300	450	150
250	10"	250	5.9	238.2	7	264	375	625	250
300	12"	315	7.4	300.2	8	331	473	773	300
400	16"	400	9.4	381.2	9	418	600	900	300

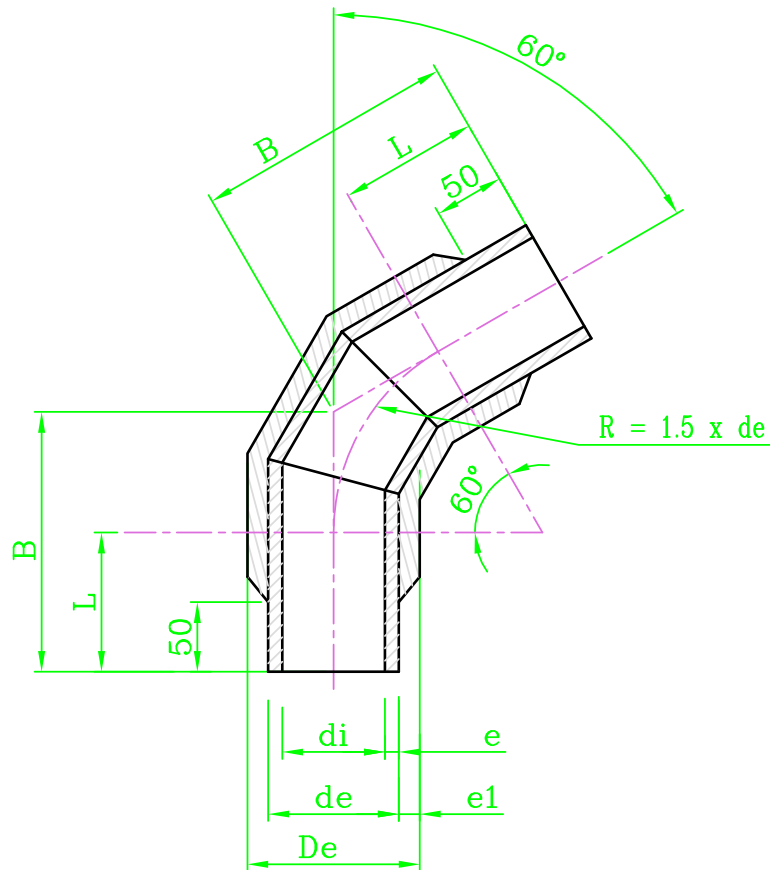
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Dimension suivant DIN 16962 partie 1 pour DN ≥ 100
- Epaisseurs déterminées à partir du standard N°001 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .
- l'assemblage des éléments est exécuté de préférence par polyfusion.
- Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

Process of manufacture : contact moulding

- Dimension in accordance with DIN 16962 part 1 for DN ≥ 100
- thickness determined from standard N°001 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer
- The assembly of the elements is carried out preferably by polyfusion.
- Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE EN TRANCHE 60°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
65	2"1/2	75	5.5	64	4.5	84	112	215	150
80	3"	90	4.3	81.4	4.5	99	135	228	150
100	4"	110	5.3	99.4	4.5	119	165	245	150
125	5"	140	6.1	127.8	6	152	210	271	150
150	6"	160	6.2	147.6	6	172	240	288	150
200	8"	200	4.7	190.6	6	212	300	323	150
250	10"	250	5.9	238.2	7	264	375	466	250
300	12"	315	7.4	300.2	8	331	473	576	300
400	16"	400	9.4	381.2	9	418	600	646	300



Coudes en tranches 45°

Elbows 45°

STANDARD: **011**

DATE: **13/03/06**

PAGE: _____ REV: **0**

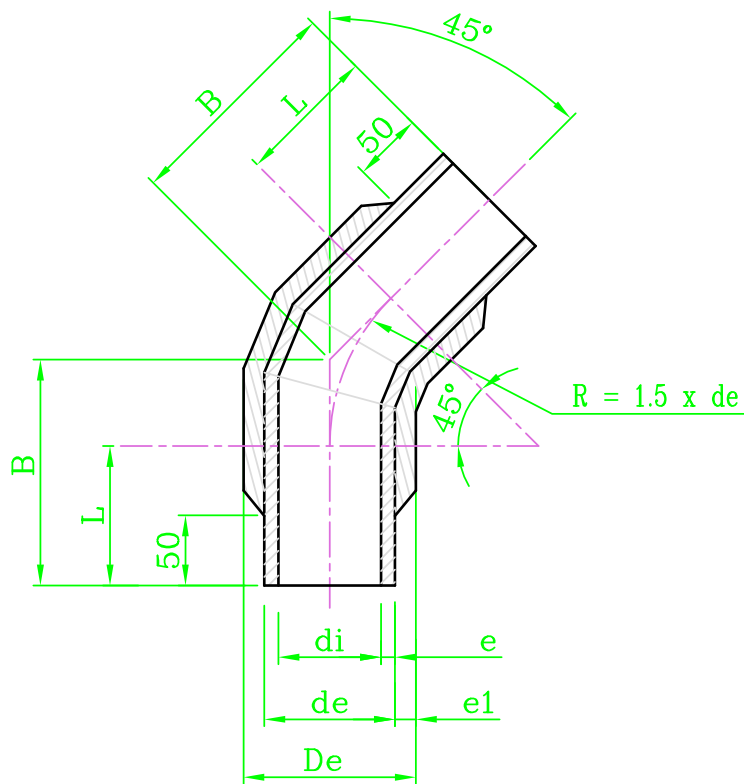
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Dimension suivant DIN 16962 partie 1 pour DN ≥ 100
- Epaisseurs déterminées à partir du standard N°001 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .
- l'assemblage des éléments est exécuté de préférence par polyfusion.
- Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

Process of manufacture : contact moulding

- Dimension in accordance with DIN 16962 part 1 for DN ≥ 100
- thickness determined from standard N°001 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer
- The assembly of the elements is carried out preferably by polyfusion.
- Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE EN TRANCHE 45°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
65	2"1/2	75	5.5	64	4.5	84	112	197	150
80	3"	90	4.3	81.4	4.5	99	135	206	150
100	4"	110	5.3	99.4	4.5	119	165	218	150
125	5"	140	6.1	127.8	6	152	210	237	150
150	6"	160	6.2	147.6	6	172	240	249	150
200	8"	200	4.7	190.6	6	212	300	274	150
250	10"	250	5.9	238.2	7	264	375	412	250
300	12"	315	7.4	300.2	8	331	473	498	300
400	16"	400	9.4	381.2	9	418	600	548	300

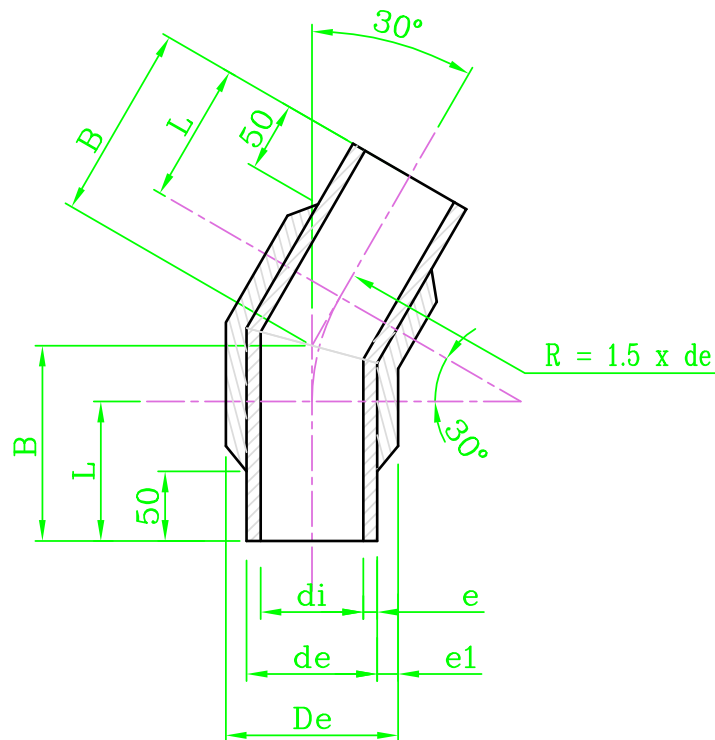
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

- Dimension suivant DIN 16962 partie 1 pour DN ≥ 100
- Epaisseurs déterminées à partir du standard N°001 avec au moins un tissu supplémentaire pour la couche résistance mécanique .
- l'assemblage des éléments est exécuté de préférence par polyfusion.
- Les coudes < au DN125, seule l'épaisseur anti-corrosion est réalisée .

Process of manufacture : contact moulding

- Dimension in accordance with DIN 16962 part 1 for DN ≥ 100
- thickness determined from standard N°001 with at least an additional E glass roving for the mechanical strength layer
- The assembly of the elements is carried out preferably by polyfusion.
- Elbows < to DN125, thickness of anti-corrosion is carried out only .



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		TUBE PVC NU			COUCHE DE RESISTANCE MECANIQUE		COUDE EN TRANCHE 30°		
DN	NS	de mm	e mm	di mm	e1 mm	De mm	R mm	B mm	L mm
65	2"1/2	75	5.5	64	4.5	84	112	180	150
80	3"	90	4.3	81.4	4.5	99	135	186	150
100	4"	110	5.3	99.4	4.5	119	165	194	150
125	5"	140	6.1	127.8	6	152	210	206	150
150	6"	160	6.2	147.6	6	172	240	214	150
200	8"	200	4.7	190.6	6	212	300	230	150
250	10"	250	5.9	238.2	7	264	375	350	250
300	12"	315	7.4	300.2	8	331	473	428	300
400	16"	400	9.4	381.2	9	418	600	461	300

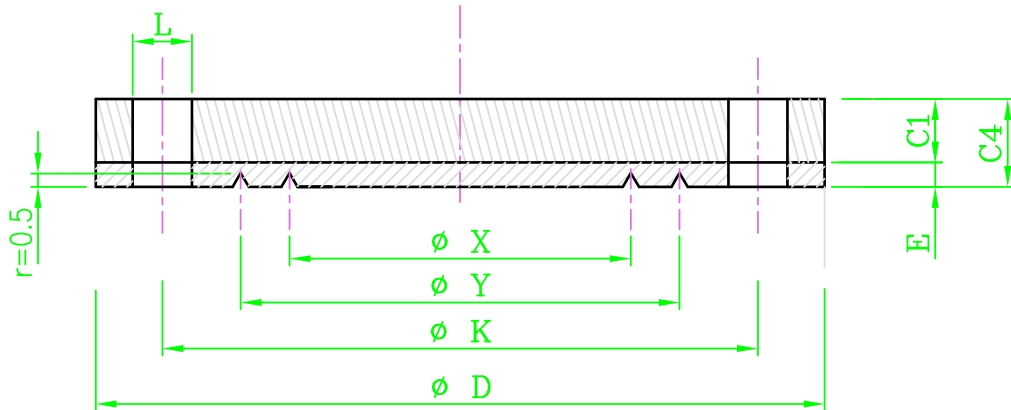
PVC/SVR

Procédé de stratification : CONTACT

Process of manufacture : contact moulding

-Les dimensions constituent le minimum admissible pour :
PMA : 6 bars et TMA : 80°C

-The dimensions constitute the minimum allowed for :
PMA : 6 bars and TMA : 80°C



DIMENSION NOMINALE TUYAUTERIE		BRIDE PLEINE PERCEGE ISO PN10								
DN	NS	ØD mm	nbr trous	ØL mm	ØK mm	ØX mm	ØY mm	E mm	C1 mm	C4 mm
20	3/4"	Ø105	4 trous	Ø14	Ø75	32	45	5	25	30
25	1"	Ø115	4 trous	Ø14	Ø85	39	54	5	25	30
32	1"1/4	Ø140	4 trous	Ø18	Ø100	49	63	5	30	35
40	1"1/2	Ø150	4 trous	Ø18	Ø110	58	73	5	30	35
50	2"	Ø165	4 trous	Ø18	Ø125	70	86	5	30	35
65	2"1/2	Ø185	4 trous	Ø18	Ø145	83	103	5	30	35
80	3"	Ø200	8 trous	Ø18	Ø160	100	119	5	32	37
100	4"	Ø220	8 trous	Ø18	Ø180	119	138	5	32	37
125	5"	Ø250	8 trous	Ø18	Ø210	148	168	5	32	37
150	6"	Ø285	8 trous	Ø22	Ø240	169	191	5	35	40
200	8"	Ø340	8 trous	Ø22	Ø295	216	242	6	35	41
250	10"	Ø395	12 trous	Ø22	Ø350	265	293	6	40	46
300	12"	Ø445	12 trous	Ø22	Ø400	323	347	6	45	51
400	16"	Ø565	16 trous	Ø26	Ø515	415	448	6	55	61